

**Hochlegierte Stähle**      **Austenitisch / ferritische Stähle**

Stooss-Bezeichnung	DIN-Werkstoff-Nr.	Kurzbezeichnung nach DIN	EN-Bezeichnung	GB	USA		F	J	Chemische Analyse in Gewichtsprozent										Oberes und unteres Streuband		
					Typ	UNS			C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Al	Nb	Übrige	

**Austenitische Chrom-Nickel-Stähle**

<b>4301</b>	1.4301 DIN 17440 / EN 10088-1 / Nichtrostender Stahl	X 5 CrNi 18 10	X 5 CrNi 18 10	304S15	AISI 304	S30400	Z 6 CN 18 09	SUS 304	min.						18.00	8.50										N max. 0.100
<b>4306</b>	1.4306 DIN 17440 / EN 10088-1 / Nichtrostender Stahl	X 2 CrNi 19 11	X 2 CrNi 19 11	304S11	AISI 304L	S30403	Z 2 CN 18 10	SUS 304L	min.						18.00	10.00										Cu max. 0.50 Ti max. 0.10 N max. 0.100 B max. 0.005
<b>4306 ESU</b>	1.4306 DIN 17440 / EN 10088-1 / Nichtrostender Stahl	X 2 CrNi 19-11			AISI 304L	S30403	Z 2 CN 18 10		min.					18.00	10.00											N max. 0.100
<b>4541</b>	1.4541 DIN 17440 / EN 10088-1 / Nichtrostender Stahl / Teile für Nahrungsmittelindustrie	X 6 CrNiTi 18 10	X 6 CrNiTi 18 18	321S31	AISI 321	S32100	Z 6 CNT 18 10	SUS 321	min.						17.00	9.00										N max. 0.100 Ti min. 5(C+N) max. 0.60
<b>4435</b>	1.4435 DIN 17440 / EN 10088-1 / Nichtrostender und säurebeständiger Stahl / Teile für Textil-Industrie / Fe-Gehalt max. 0.5% (Basler Norm)	X 2 CrNiMo 18 14 3	X 2 CrNiMo 18 14 3	316S13	AISI 316L	S31603	Z 3 CND 17 12 03	SUS 316L	min.						17.00	12.50	2.50									N max. 0.100 Ti max. 0.05 Co max. 0.20
<b>4435 ESU</b>	1.4435 DIN 17440 / EN 10088-1 / Nichtrostender und säurebeständiger Stahl / Teile für Textil-Industrie	X 2 CrNiMo 18-14-3			AISI 316L	S31603	Z 3 CND 17 12 03		min.						17.00	12.50	2.50									N max. 0.100 Ti max. 0.05
<b>4401</b>	1.4401 DIN 17440 / EN 10088-1 / Nichtrostender und säurebeständiger Stahl / Teile und Apparate für chem. Industrie	X 5 CrNiMo 17 12 2	X 5 CrNiMo 17 12 2	316S31	AISI 316	S31600	Z 7 CND 17 11 02	SUS 316	min.	0.04					16.50	10.50	2.00									N max. 0.100 Ti max. 0.05 Co max. 0.20
<b>4571</b>	1.4571 DIN 17440 / EN 10088-1 / Nichtrostender und säurebeständiger Stahl / Teile und Apparate für Chemie- und Textil-Industrie	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	320S31	AISI 316Ti	S31635	Z 6 CNDT 17 12	SUS 316 Ti	min.						16.50	11.00	2.00									Ti min. 5(C) max. 0.60
<b>4429 ESU</b>	1.4429 DIN 17440 / EN 10088-1 / Nichtrostender Stahl / Teile für Druckbehälterbau	X 2 CrNiMoN 17 13 3	X 2 CrNiMoN 17 13 3	316S63	AISI 316LN	S31653	Z 3 CND 17 12 Az	SUS 316 LN	min.						16.50	11.50	2.50									N 0.14–0.16
<b>4563</b>	1.4563 DIN 17440 / EN 10088-1 / Nichtrostender Stahl / Teile für Wärmeaustauscher / Beständig gegen Cl- und S-haltige Schwefel- und Phosphorsäuren / Gute Beständigkeit gegen Lochfrass und Spaltkorrosion.	X 1 NiCrMoCu 31 27 4	X 1 NiCrMoCu 31 27 4	X 1 NiCrMoCu 31 27 4	ASTM B668	N08028	Z 2 NCDU 31 27		min.						26.00	30.00	3.00									Cu 0.80–1.40
<b>4539</b>	1.4539 DIN 17440 / EN 10088-1 / Nichtrostender Stahl / Teile für Wärmeaustauscher / Beständig gegen Cl- und S-haltige Schwefel- und Phosphorsäuren / Gute Lochfrass- und Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit.	X 1 NiCrMoCuN25 20 5	X 1 NiCrMoCuN25 20 5	904S13	ASTM A240	N08904	Z 2 NCDU 25 20		min.		0.30	0.50			19.00	24.00	4.00									Cu 1.20–2.00 N 0.050–0.150
<b>A182F44</b>	1.4547 ASTM A182 / Nichtrostender Stahl / Teile für Armaturen / (254SMO)	X 1 CrNiMoCuN 20 18 7	X 1 CrNiMoCuN 20 18 7	X 1 CrNiMoCuN 20 18 7	A182 F44	S31254	X1CrNiMoCuN 20 18 7		min.						19.50	17.50	6.00									Cu 0.50–1.00 N 0.18–0.22
<b>A316L</b>	1.4404 ASTM A182 / DIN 17440 / Nichtrostender Stahl / Teile für Armaturen , Druckkessel, Wärmetauscher	X 2 CrNiMo 17 12 2	X 2 CrNiMo 17 12 2	316S11	A182 F 316L	S31603	Z 3 CND 17 11 02	SUS F316L	min.						16.50	11.00	2.00									Co max. 0.20 Ti max. 0.05 N max. 0.100
<b>F316LN M1</b>	(1.4406) ASTM A182 / Modifizierte Analyse für Ventiltteile	X 2 CrNiMoN 17 11 2	X 2 CrNiMoN 17 11 2	316S61	A182 F316LN		Z 3 CND 17 11 Az	SUS F316LN	min.						16.00	10.00	2.00									N 0.05 Co max. 0.20 Ti max. 0.01
<b>4988</b>	1.4988 DIN 17460 / EN 10088-1	X 8 CrNiMoVNb 16 13							min.	0.04	0.30	1.10			16.00	13.00	1.20	0.60				0.40				N max. 0.100 Cu max. 0.30 Al max. 0.01

**Chrom-Nickel-Stähle Übrige**

<b>4313</b>	1.4313 DIN 17440 / EN 10088 / SEW 400 / Nichtrostender Stahl / Gut schweißbar / Kraftwerk- und Reaktorbau / Turbinenlaufräder, Kompressoren- und Pumpenräder	X 5 CrNi 13 4	X 3 CrNi 13 4	425C11	ASTM 182 F6NM	S41500	Z 6 CN 13 04	SCS 5	min.	0.025	0.20	0.50			12.50	4.00	0.50		0.010							Co max. 0.20 Cu max. 0.20 N 0.020–0.040 Ti max. 0.050
<b>4313 M1</b>	1.4313 Vd TÜV Bl. 395 / ASTM 182 F6NM / NACE MR-01-75 / Härte HRC max.23 / HB max. 255	Modifizierte Analyse		425C11	CA6NM	S41500	Z 6 CN 13 04		min.	0.015	0.30	0.50			12.50	3.75	0.50		0.010							Co max. 0.10 Cu max. 0.20 N 0.010–0.035 Ti max. 0.050 C+N max. 0.055
<b>4418</b>	1.4418 SEW 400 / EN 10088 / Rost- und säurebeständiger Stahl / Zentrifugen-, Pumpenbau / Beständig gegen H2O-Korrosion	X 4 CrNiMo 16 5 1	X 4 CrNiMo 16 5 1	X 4 CrNiMo 16 5 1		S45000	Z 6 CND 16 5 1		min.	0.020	0.15	0.50			15.00	5.00	0.80									N 0.040–0.080
<b>4462 M1</b>	1.4462 Vd TÜV Blatt 418 / Duplex-Stahl / PRE min. 35	X 2 CrNiMoN 22 5 3			ASTM A182 F51	S31803	Z 3 CND 22 05 Az	SUS 329J3L	min.						21.00	4.50	2.50									N 0.150–0.200 Ti max. 0.010
<b>4462 M2</b>	1.4462 Vd TÜV Blatt 418 / Duplex-Stahl / PRE min. 37.5	Modifizierte Analyse							min.						23.50	5.00	3.20	0.08								N 0.190–0.250
<b>A564T630</b>	(1.4542) ASTM A564 / EN 10088 / Nichtrostender Stahl / 17-4 PH	X 5 CrNiMoCuNb 16 4	X 5 CrNiMoCuNb 16 4	X 5 CrNiMoCuNb 16 4	A564T630	S17400	X5CrNiMoCuNb 16 4	SUS 630	min.	0.020		0.50			15.00	3.00				0.20						Cu 3.00–5.00 Nb+Ta 0.20–0.45 Ti max. 0.020 N 0.020–0.040 Co max. 0.10 C+N max. 0.080
<b>S 32750</b>	(1.4410) ASTM A182 / SABE 1874 / API 6a / SAF 2507 / Super-Duplex-Stahl / PRE min. 42	X 2 CrNiMoN 25 7 4	X 2 CrNiMoN 25 7 4	X 2 CrNiMoN 25 7 4	ASTM A182 F53	S32750	25CND20.10M	SCS 14A	min.		0.30	0.60			25.30	6.70	3.50									Cu max. 0.50 N 0.240–0.300 Ti max. 0.010
<b>S 32760</b>	(1.4501) ASTM A182 / SABE M1788/89 / API 6a / NACE MR-01-75 / ZERON 100 / Super-Duplex-Stahl / PRE min. 41	X2CrNiMoCuWN2574	X2CrNiMoCuWN2574	X2CrNiMoCuWN2574	ASTM A182 F55	S32760	X2CrNiMoCuWN2574		min.						24.00	6.00	3.00									Cu 0.50–1.00 W 0.50–1.00 N 0.200–0.300

Die chemischen Analysen entsprechen den STOOSS-Einkaufsspezifikationen. Die vergleichsweise aufgeführten Länderbezeichnungen können von den STOOSS-Analysen abweichen und haben nur informativen Charakter.

Die Angaben für die Verwendbarkeit der Werkstoffe dienen nur der Beschreibung. Sie erfolgen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Sie bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarungen.